

Motor-Nennleistung: **63,2 PS / 46,5 kW**

Standard-Maschine: **8240 kg**

For Earth, For Life

Kubota

KX080-4α

KUBOTA KOMPAKTBAGGER

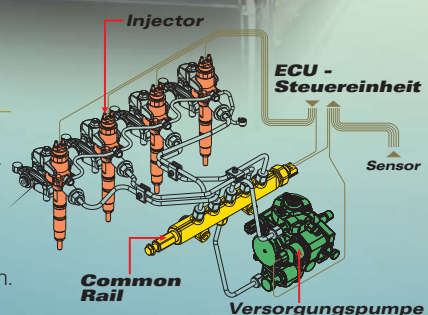


LEISTUNG UND DESIGN MIT DEM BLICK AUF DIE UMWELT

Der KX080-4 α begeistert durch seine Leistungsstärke und dem äußerst umweltfreundlichen Maschinenbetrieb. Flexibilität und Anpassungsfähigkeit stehen für das überarbeitete Maschinen - Design. Angetrieben wird die Maschine durch einen robusten und zuverlässigen Kubota - Dieselmotor mit dem Common-Rail-System (CRS) in Kombination mit einem Diesel - Partikelfilter (DPF) im Schalldämpfer. Der Eco E-Plus-Modus bietet eine noch größere Kraftstoffeinsparung und Arbeitseffizienz. Das neu 2 Pumpen Load - Sensing Hydrauliksystem verbessert das Arbeiten im Zusammenspiel mit den Frontanbaugeräten. Der KX080-4 α bietet eine Vielzahl an Verbesserungen, die den Komfort und die Leistung der Maschine für viele weitere Arbeitseinsätze ermöglichen.

Original Kubota DI-Motor mit CRS-Technik und DPF-Schalldämpfer

Der Kubota - Motor mit Direkteinspritzung (DI -System) sorgt für maximale Grableistung und reduziert gleichzeitig die Arbeitsgeräusche, den Kraftstoffverbrauch und die Abgas-Emissionen. Für eine optimale Verbrennung steuert das CRS elektronisch den Kraftstoff-Einspritz-Zeitpunkt und die Kraftstoffmenge in Stufen. Das Ergebnis ist eine hohe Effizienz, ein besserer Kraftstoffverbrauch und deutlich weniger Motorengeräusche. Es wird eine Kombination aus Abgasrückführung (AGR) und der DPF-Technik eingesetzt. Diese reduziert die Emissionswerte des KX080-4 α soweit, dass die Emissionsvorgaben nach Stufe III B deutlich eingehalten werden.



Load-Sensing-Hydrauliksystem

Kubota's Load - Sensing - Hydrauliksystem ermöglicht ein besseres Steuerungsgefühl für den Maschinenbediener und einen geringeren Kraftstoffverbrauch in allen Arbeitssituationen. Entsprechend der Steuerhebelposition der Vorsteuerventile verteilt die Hydraulikpumpe, je nach Bedarf, den geeigneten Ölstrom an die einzelnen Verbraucher. Das Ergebnis ist eine konstante und simultane Bewegung der einzelnen Hydraulikzylinder im Verhältnis zu dem entsprechenden Hebelhub der Steuerhebel. Das Resultat, Grab- und Planierarbeiten können so leicht und exakt durchgeführt werden. Streng unter der Maßgabe, Leistung da wo Sie gebraucht wird. Das neue 2 Pumpen L/S Hydrauliksystem ermöglicht die verbesserte Ansteuerung und fließende Bewegung von mehreren, gleichzeitigen Arbeitsbewegungen. So zum Beispiel, der Betrieb von verschiedenen Anbaugeräten beim Fahren, oder der effektive Einsatz von speziellen Frontanbaugeräten wie einem Mulchgerät oder Freischneider.

Leerlaufdrehzahlautomatik (AI = Auto-Idling-System)

Kubota's Leerlaufdrehzahlautomatik funktioniert vollautomatisch. Wenn die Steuerhebel der Maschine länger als 4 Sekunden nicht betätigt werden, reduziert die Drehzahlautomatik (AI) die Motordrehzahl auf die Leerlaufdrehzahl. Hierfür muss der Fahrer keine weiteren Kontroll- oder Steuerfunktionen mehr ausführen. Wird die Arbeit wieder fortgesetzt und die Steuerhebel betätigt, stellt sich die Motordrehzahl sofort wieder auf die vorgewählte Drehzahl ein. Dieses innovative System ist sehr effektiv und trägt erheblich dazu bei, dass die Arbeitsgeräusche, der Kraftstoffverbrauch, die Abgasemissionen und die laufenden Betriebskosten der Maschine gesenkt werden.

Planierschild mit Schwimmstellung

Bei Rückverfüllungsarbeiten muß das Planierschild zum Planieren einer geraden Oberfläche jetzt nicht mehr entsprechend eingestellt und von Hand gesteuert werden. Sie betätigen hierzu nur noch die Schwimmstellung des Schildes und fahren rückwärts mit der Maschine auf der entsprechenden Fläche entlang, die Fertigstellung der Bodenoberfläche erfolgt so schnell und einfach.

eco e PLUS Vorstellung ECO e PLUS

Das original Kubota ECO e PLUS System reduziert signifikant den Kraftstoffverbrauch und unterstützt den Umweltschutz.

Für die harten Arbeitseinsätze wird die Maschine im Leistungs-Modus (Power-Modus) eingesetzt, hierbei ist die Leistung im Vergleich zu dem Vorgängermodell (KX080-3α) um 7% größer und der Kraftstoffverbrauch bei einer deutlich besseren Produktivität um 17% niedriger.

1. Vergleich KX080-4α mit Vorgängermodell

ECO MODUS (ECO e PLUS)

- Konzentriert sich auf geringen Kraftstoffverbrauch

Im Vergleich zum Vorgänger - Modell

LEISTUNGS - MODUS

- Verbesserte Produktivität
- Geringerer Kraftstoffverbrauch

Im Vergleich zum Vorgänger - Modell

3%*
Produktivität



Sparen
27%*

7%*
Produktivität



Sparen
17%*

* Im Vergleich zu dem Vorgänger -Modell. Der Vergleich mit dem Vorgängermodell wurde mit der Kubota Test-Methode durchgeführt.



2. Vergleich "KX080-4α ECO" mit "KX080-4α POWER"

ECO MODUS (ECO e PLUS)

Der Kraftstoffverbrauch beträgt **90%** im Vergleich zu dem KX080-4α LEISTUNGSMODUS

LEISTUNGS-MODUS

Die Produktivität beträgt **104%** im Vergleich zu dem KX080-4α ENERGIESPARMODUS



1. Zusatzsteuerkreise mit flexibler Hydraulikölmengen - Einstellung (AUX1 + AUX2)

Die beiden unabhängig wirkenden, proportionalen Zusatzsteuerkreise (AUX1 und AUX2) gehören zu der Standardausstattung des KX080-4α. Die Einstellmöglichkeiten der max. Hydraulikölmenge, über die Digitale - Instrumentenanzeige, per Knopfdruck und ohne Werkzeug vom Fahrersitz aus, verleihen dem KX080-4α eine uneingeschränkte Verwendungsmöglichkeit beim Einsatz der unterschiedlichsten Anbaugeräte. Ist die Hydraulikölmenge einmal auf das Anbaugerät eingestellt, so kann diese Einstellung auch direkt vom System abgespeichert, und bei einer späteren Verwendung des gleichen Anbaugerätes wieder abgerufen werden. Insgesamt können 5 verschiedene Anbaugeräte eingespeichert werden.

Fahrertriebe mit automatischer Fahrgeschwindigkeits - Umschaltung

Der Fahrertrieb des KX080-4α ermöglicht durch seine verschiedenen konstruktiven Merkmale eine hohe Traktionskraft, bei gleichzeitiger feinfühleriger und einfacher Ansteuerung. Die Fahrmotore wurden zusätzlich mit dem automatischen Fahrgeschwindigkeits - Umschaltungssystem ausgestattet, dieses moderne, automatische Fahrertriebssystem bietet dem Bediener große Vorteile und einen hohen Fahrkomfort, und das bei jedem Arbeitseinsatz.

KOMFORTABLE KABINEN- AUSSTATTUNG

Moderne, komfortable Fahrsicherheits- Kabine

Die moderne Sicherheitskabine bietet nicht nur viel Raum und Bequemlichkeit für ein ermüdungsfreies Arbeiten, selbstverständlich ist es bei der Überarbeitung des Maschinen - Design auch gelungen den Fahrerkomfort weiter zu erhöhen. Die großen Panoramasscheiben ermöglichen eine hervorragende Rundumsicht, der einstellbare Komfortsitz sowie der große Fußraum sorgen für die entsprechende Bequemlichkeit. Dank der geprüften und nach der ROPS- Struktur (Roll Over Protection Structure, ISO 12117-2) und OPG - Struktur (OPG, Dach-Schutz Stufe I als Standard, Stufe II nur optional mit oberem Kabinenschutz / Top Guard) zertifizierten Kabine gewährleistet diese auch eine maximale Arbeitssicherheit für den Fahrer. Ein Arbeitsplatz zum wohlfühlen.



Klimaanlage

Durch einen stärkeren Luftstrom konnte die Gesamtleistung der Kühlung in der Kabine verbessert werden.



Gefederter Komfort - Fahrersitz

Entworfen und entwickelt mit dem max. Gedanken des Komforts im Hintergrund. Der Kubota Komfortsitz mit seiner hohen Rückenlehne, reduziert die Belastungen die auf den Fahrer wirken und gewährleistet ein ermüdungsfreies Arbeiten des Bedieners. Der Fahrer kann entsprechend seiner Körper - Haltung ganz individuelle Einstellungen vornehmen, hierzu gehören auch die einstellbaren Handgelenksstützen und der versenkbare Sicherheitsgurt.

1. Digitale - Anzeigeeinheit

Informativ, interaktiv und funktional, das Kubota Intelligente Control-System informiert den Bediener über die LCD-Anzeige kontinuierlich zu den aktuellen Betriebszuständen der Maschine. Durch einfache und leicht verständliche Symbole, wird der Fahrer z. B. über die routinemäßige Wartung informiert. Hierzu gehören auch die Informationen wie die Motordrehzahl, Motortemperatur, Tankanzeige, Betriebsstunden und eine Aufzeichnung der letzten 90 Tage an denen die Maschinen im Einsatz benutzt wurde. Das heißt die letzten 90 Tage Maschineneinsatz werden inkl. der täglichen registriert Maschinenstunden ebenfalls angezeigt.

2. Leicht zu öffnende Frontscheibe

Im Gegensatz zu vielen anderen Baggern läßt sich die Frontscheibe des KX080-4 α mit Leichtigkeit öffnen. Hierzu betätigen Sie einfach die Verriegelungen auf beiden Seiten des Fensters, und schieben diese zum öffnen nach oben. Ein Gas-Assist (System) macht diese Aktion fast mühelos.



3. Frontscheiben - Schutz / Dach-Schutz (Stufe II nur optional)

Einen weiteren zusätzlichen Schutz für den Bediener bietet auch das optionale Schutzgitter für die Kabinen-Frontscheibe und das Kabinendach. Hierfür sind serienmäßig schon alle Befestigungspunkte an der Kabine vorhanden.

Linke Steuerkonsole

Wird der Sicherheits-Steuerhebel und somit die gesamte Konsole nach innen geschwenkt, bietet dies deutlich mehr Raum für den Ein- und Ausstieg. Um etwa unerwartete Bewegung der Maschine während des Ein- oder Ausstiegs in dieser Position zu verhindern, werden dann alle Steuerhebel deaktiviert, dies erfolgt bis die Konsole wieder eingerastet wird.

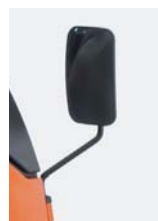


ROPS / OPG Sicherheits - Kabine (Stufe I / ISO 10262)

Die große Sicherheits - Kabine in der Ausführung als Roll-Over Protection Structure (ROPS, ISO 12117-2) und OPG - Struktur (Dach-Schutz Stufe I, ISO 10262) gehört zur Standard - Ausstattung der Maschine. Zusätzlich wird bei Bedarf auch optional ein OPG Frontscheiben und Kabinen -Dachschutz nach Stufe II angeboten.

Großer Rückspiegel

Ein großer Rückspiegel ermöglicht nun ein breiteres Spektrum von Transparenz im Sichtbereich. Zusammen mit den beiden seitlichen Rückspiegel, erhalten Sie einen besseren Überblick über Ihre Baustelle, sowie in die unmittelbare Umgebung.



Tassenhalter

Mit dem größeren Becherhalter, der Ablagemöglichkeit für ein Handy und dem entsprechenden 12V Ladeanschluss in der unmittelbaren Nähe des Bediener hat die Maschine weitere und sinnvolle Ausstattungsmerkmale erhalten.

WARTUNG UND SICHERHEIT

Zuverlässigkeit & Schutz

Kubota geht einen Schritt weiter um die Inspektionen und Wartungen für den KX080-4 α zu vereinfachen. Die Vital-Komponenten, wie z.B. die Batterie, Flüssigkeitstanks und Filter sind nun noch leichter zugänglich. Und das automatische DPF - Regenerations - System des Schalldämpfers stehen für die zukünftig Technik des KX080-4 α .



Dreifach zu öffnende Wartungshauben

Alle drei Wartungshauben des Baggers können auf einmal geöffnet werden. Die zentral gelegenen Bau- Komponenten des KX080-4 α sind hierdurch leicht und schnell zugänglich. Der Zugang der hydraulischen Komponenten unter dem Zentrum der Motorhaube, oder der Batterie, des Ölfilter, der Werkzeugkiste und der Fettpresse sowie die Pflege Ihres Baggers war noch nie so einfach wie jetzt.

- | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|
| A. Doppeltes Luftfilter Element | E. Anlasser | H. Batterie |
| B. DPF Auspuff | F. Steuerventil | I. Großer Wasserabscheider |
| C. Kraftstofffilter | G. Rücklaufilter Hydrauliköl | J. Ablage für Fettpresse |
| D. Lichtmaschine | | |

Automatisches Regenerations - System

Das Kubota Regeneration - System verbrennt automatisch alle angesammelten Rußpartikel in dem DPF-Schalldämpfer und gewährleistet somit einen langen und umweltfreundlichen Betrieb der Maschine. Aus verschiedenen Sicherheitsgründen kann die automatische Regeneration ausgeschaltet werden. Wenn, z. B. der Bagger in einem Gebiet mit feuergefährlichen Materialien betrieben wird, dann kann z. B. diese Funktion verwendet werden. Der aktuelle DPF-Regeneration Zustand wird auf dem digitalen Display angezeigt, so können Sie sich immer auf Ihre eigentliche Arbeit konzentrieren.



1. 2. Wartungsfreundlich

Teile, die regelmäßige Wartung und Inspektion benötigen, wie z. B. der Motor - Ölstand und der Keilriemen sind einfach zu erreichen. Darüber hinaus befinden sich alle Filter in der Nähe der zu öffnenden Motorhaube, dies vereinfacht deren Austausch erheblich.

- A. Ölmesstab
- B. Motor - Keilriemen
- C. Öl - Anzeige Einheit
- D. Kühlmittelbehälter

3. Elektrische Betankungspumpe

Der KX080-4 α ist serienmäßig mit einer Kraftstoff - Betankungspumpe ausgestattet, eine zusätzliche Sicherheit gewährleistet die automatische Stoppfunktion mit der die Kraftstoffpumpe ausgestattet ist. Dank der Betankungspumpe kann der Kraftstofftank in max. drei Minuten komplett befüllt werden.

4. Serienmäßiges Lasthalte-/ Sicherheitsventil für Auslegerfunktion

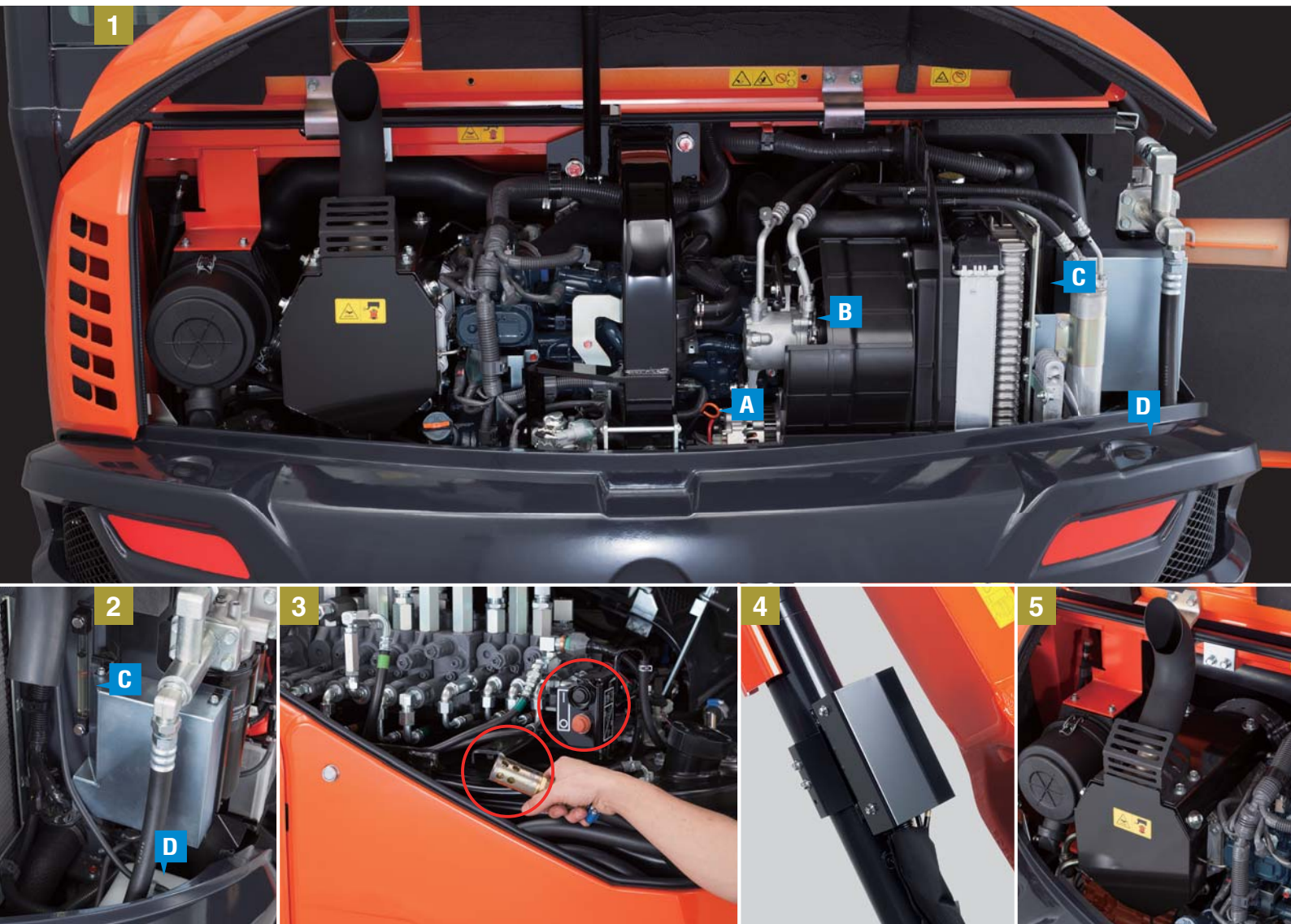
Der KX080-4 α ist serienmäßig für die Funktion Ausleger mit einem Lasthalteventil / Rohrbruchsicherung in Kombination mit einer Überlastwarneinrichtung nach ISO8643 ausgestattet.

5. Abgasrohr in doppelter Stahlrohr - Ausführung

Die Konstruktion des doppelten Abgasrohrs hilft die deutlich höheren Abgastemperaturen in der automatischen DPF - Regenerationsphase zu reduzieren, auch wird das Risiko und die Gefährdung der Personen und der Umwelt in der Nähe der Maschine hierdurch minimiert. Zusätzlich wurden die Abgasrohre zur Vermeidung von Rostschäden aus einem rostfreien Stahl hergestellt.

Drehzahleregelter Kühler - Lüfter

Der drehzahlvariable Lüfterantrieb sorgt für die richtige Höhe der Kühlleistung durch die entsprechende Regelung der Lüfterdrehzahl des Motors im Zusammenhang mit der Umgebungstemperatur. Die Lüfter - Leistungsaufnahme, sowie entsprechende Lüftergeräusche und Kraftstoffverbrauch werden nun durch die effektivere Nutzung der Motorleistung reduziert.



Zweifach geteilte Hydraulikschläuche

Die zweiteiligen Hydraulik - Schläuche für das Räumschild reduzieren im Fall der Fälle die Zeit für einen Schlauchwechsel um fast 60% im Vergleich zu einem kompl. Schlauch.

Geringer Heckschwenkradius

Design und Entwicklung des KX080-4 α erfolgten unter den Aspekten der bestmöglichen Standsicherheit und des geringst möglichen Heckschwenkradius. Beide Maschinenmerkmale ermöglichen es dem Fahrer, selbst bei der engsten Baustelle sich ungestört auf die feinfühligste Steuerung der Arbeitsbewegungen zu konzentrieren. Der geringe Heckschwenkradius und die seitlichen Protektoren aus Stahlguss schützen die Motorhaube und das Heck der Maschine auch in beengten Platzverhältnissen optimal vor einer unbeabsichtigten Beschädigung.

Kompakte Maschinenabmessungen

Der Kubota KX080-4 α ist durch seine kompakte Bauweise und mit seinem nur 2.200 mm breitem Unterwagen das ideale Gerät für die immer enger werdenden Baustellen. Selbstverständlich wird durch die geringen Abmessungen auch der Maschinentransport wesentlich einfacher.

VERSTELLAUSLEGER - VERSION

Weiter & Tiefer

Der KX080-4 α kann auch mit einem Verstellausleger ausgestattet werden, so dass man sich selbst bei schwierigen Arbeiten in einem breiteren Spektrum mit der Maschine bewegen kann. Selbst unter den schwierigsten Arbeitsbedingungen ist die Maschine leicht zu steuern und minimiert die Ermüdung des Bedieners erheblich.



A Größere Reichweite

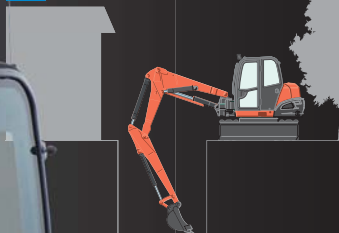


Die Möglichkeit, Grabarbeiten direkt an der Maschine auszuführen

B Große Ausschütthöhe



C Effektive, vertikale Planier- und Grabarbeiten



Verstellausleger Dynamischer - Arbeitsbereich

Der Verstellausleger eröffnet z. B. neue Arbeitsbereiche unter beengten Platzverhältnissen, so auch wenn es um die max. Reichweite oder die Grabtiefe bei entsprechenden Grabarbeiten geht die aufgrund der Gegebenheiten nahe an der Maschine erfolgen müssen, hier ist der Verstellausleger sehr vorteilhaft.

A. Erweiterter Arbeitsbereich

Der vielseitige Verstellausleger ermöglicht zum einen eine große Reichweite und aufgrund der geteilten Bauart einen deutlich größeren Rückklippwinkel, so dass der Tieflöffel bzw. das Grabgefäß bei Bedarf wesentlich näher an die Maschine heran geführt werden kann. Diese deutlichen konstruktiven Vorteile sind z. B. das effektive und produktive Planieren von wesentlich größeren Arbeitsflächen. Bei den unterschiedlichsten Grabarbeiten wird durch die zusätzliche Einstellmöglichkeit des Verstellauslegers eine Neupositionierung der Maschine meist vermieden, ein großer effektiver Vorteil bei besonders engen Baustellen.

B. Beeindruckende Ausschütthöhe

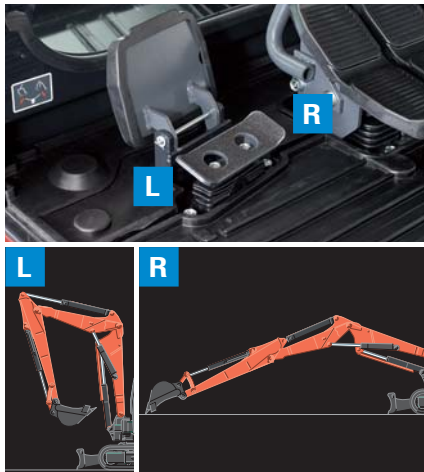
Der Verstellausleger ermöglicht eine große Ausschütthöhe, d. h. die extrem hohe Löffelposition und die feinfühligere Maschinensteuerung gewährleistet z. B. das Einfache und Schnelle beladen eines LKW's ohne dabei die Maschinenposition zu verändern.

C. Effektives Arbeiten auch unter beengten Platzverhältnissen

Beim Arbeiten in beengten Platzverhältnissen bietet der Verstellausleger aufgrund seiner kompakten Bauweise eine Vielzahl von Vorteilen, besonders hervorzuheben sind diese Vorteile bei vertikalen Grab- und Planierarbeiten, Hub- und Ladearbeiten sowie das Drehen des Oberwagens auf engstem Raum.

Einfache Auslegersteuerung

Das bedienerfreundliche Design und die Position des Fußpedals ermöglichen dem Fahrer eine komfortable und sehr einfache Steuerung des Verstellauslegers. Das Fußpedal befindet sich auf der linken Seite neben den Steuerhebeln für den Fahrtrieb. Die Verstellung des Auslegers erfolgt durch die Betätigung des Fußpedals, zum Ausfahren des Verstellausleger muss das Pedal nach rechts betätigt werden, das Einfahren des Auslegers erfolgt über die linke Pedalbetätigung. Die Fußsteuerung erfolgt unabhängig von der sehr feinfühligem Steuerung des Auslegers.



Feinfühliges simultane Steuerung der Arbeitsfunktionen

Der Kubota Verstellausleger ermöglicht eine feinfühliges und schnelle Arbeitsweise, gleichzeitig ermöglicht das moderne und leistungsstarke Kubota - Hydrauliksystem die simultane Betätigung und Steuerung von vier unterschiedlichen Arbeitsfunktionen, wie z. B. Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Oberwagen drehen. Höchstleistungen bei Grab- und Planierarbeiten ohne Leistungsverluste steigern auch Ihre Produktivität.

Kubota's Diebstahl – Sicherungs - System

Ihr KX080-4α ist durch das Kubota - Diebstahl - Sicherungs - System, welches zu einem der modernsten System seiner Art zählt gesichert. Nur die mit den Daten der Maschine programmierten Schlüssel können das Gerät starten. Wird ein falscher oder nicht programmierter Schlüssel zum Starten des Motors verwendet, so aktiviert das System einen Alarm. Der Alarm erlischt sofort nach der Verwendung des richtigen Schlüssels und dem Starten des Motors. Die neue erweiterte Funktionsweise des Systems informiert den Fahrer durch das Blinken einer LED - Warnleuchte den Zündschlüssel nach dem Abstellen der Maschine aus dem Zündschloss zu entfernen, und somit das System zu aktivieren und die Maschinen zu sichern.



Die Roten -Schlüssel ermöglichen das Programmieren der Schwarzen-Schlüssel, nur mit den Schwarzen - Schlüsseln läßt sich die Maschine starten.

Standard Ausrüstung

Motor/Kraftstoffsystem

- Doppeldes Luftfilterelement
- Automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- Leerlaufdrehzahlautomatik (AI-System)
- Elektrische Betankungspumpe
- Variabler Lüfter
- Wasserabscheider

Unterwagen

- 450 mm breite Gummiketten
- 1 x Obere Laufrolle (Doppel Flansch Version)
- 5 x Innengeführte Laufrollen
- 2 Fahrgeschwindigkeit, Betätigung über Schalter im Planierschild- Betätigungshebel

Hydrauliksystem

- Notabsenkung über Druckspeicher
- Hydraulische Messanschlüsse
- Dritte Rücklaufleitung, Betätigung über Umstellhebel
- 2-Pumpen Load-Sensing-Hydrauliksystem
- Zusatzsteuerkreis (AUX1 und AUX2) mit max. einstellbarer Hydraulikölmenge für den Anbau von verschiedenen Anbaugeräten
- Zusatzsteuerkreis AUX1 proportional über den rechten Steuerhebel
- Zusatzsteuerkreis AUX2 proportional über den linken Steuerhebel
- Automatische Fahrgeschwindigkeits - Umschaltung

Sicherheitssystem

- Linke Seite Steuerhebelkonsole
- Bremssystem für Fahrtrieb
- Bremssystem für Oberwagen drehen
- Original Kubota Diebstahl-Sicherungs-System
- Überlastwarninrichtung/Rohrbruchsicherung für Ausleger
- Hydraulische Vorsteuerung für alle Arbeitsfunktionen

Arbeitsausrüstung

- Planierschild mit Schwimmstellung
- Zusatzsteuerkreise bis Ende Löffelstiel
- 2 Arbeitsscheinwerfer an der Kabine, ein Scheinwerfer am Ausleger
- 2.100 mm langer Löffelstiel (für den Deutschen Markt serienmäßig)
- Halterung und Verkabelung für die erste und zweite Rundumleuchte.

Sicherheitskabine

- OPG (OPG - Struktur, Dach-Schutz Stufe I, ISO 10262)
- ROPS (Roll-Over Protective Structure, ISO12117-2)
- Komfortsitz mit gewichtsabhängiger Sitzfedereinstellung
- Aufrollbarer Automatikgurt
- Hydraulische Vorsteuerung mit Handauflagestützen
- Fahrbetätigungshebel mit abnehmbaren Fußpedalen
- Klimaanlage
- Kabinenheizung mit Frontscheibenenteisung
- Digitale Anzeigeeinheit
- Frontscheibenöffnungssystem mit Gasdruckdämpferunterstützung

- 12 V Radiovorbereitung
- Befestigungspunkte Frontscheibe
- 2 Lautsprecher und Radioantenne
- Vorbereitung für Einschubradio
- Tassenhalter
- Nothammer für Notausstieg

Sonstiges

- Verzurrösen am Drehwerksrahmen der Maschine
- Werkzeuggestalt

Optionale Ausrüstung

Unterwagen

- 450 mm breite Stahlkette (+ 50 kg)

Arbeitsausrüstung

- 1.750 mm kurzer Löffelstiel (- 22 kg)

Sicherheitssystem

- Sicherheits-/ Rohrbruchsicherungsventile für Löffelstiel und Planierschild auf Anfrage

Sonstiges

- OPG (OPG - Struktur, Frontscheiben - Schutz & Dach-Schutz Stufe II, ISO 10262)
- Sonderlackierung in RAL Spezifikation auf Anfrage
- Rundumleuchte

TECHNISCHE DATEN

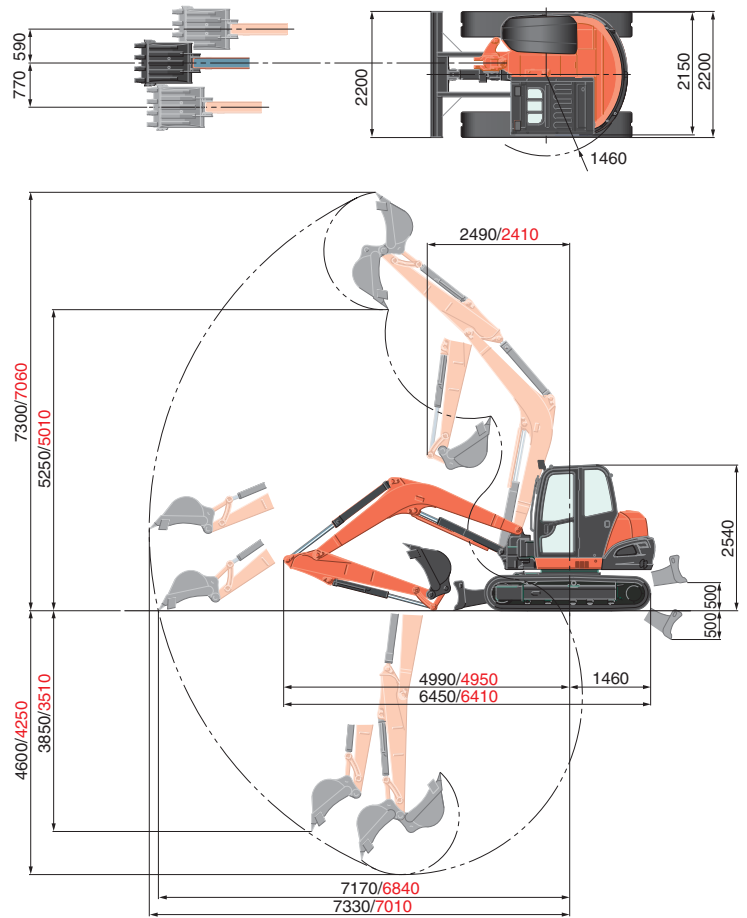
*Mit Gummiketten, japanischem Tieflöffel und 2.100 mm langem Löffelstiel

Gewicht der Maschine*1		kg	8240	
Einsatzgewicht*2		kg	8315	
Löffelkapazität (Standard:SAE/CECE)		m ³	0,25/0,21	
Löffelbreite	mit Seitenschneider	mm	800	
	ohne Seitenschneider	mm	700	
Motor	Modell	V3307-CR-TE4		
	Typ	Wassergekühlter Dieselmotor E-CDIS (mit CRS und DPF)		
	Ausgangsleistung nach (ISO90249 NET)	PS bei U/min.	63,2/2000	
		kW bei U/min.	46,5/2000	
	Anzahl der Zylinder	4		
	Bohrung × Hub	mm	94 × 120	
Hubraum	cm ³	3331		
Schwenkgeschwindigkeit		U/min.	10,2	
Gummikettenbreite		mm	450	
Radstand		mm	2300	
Planierschild-Abmessungen (Breite × Höhe)		mm	2200 × 500	
Hydraulik pumpen	P1, P2	Axialkolbenverstellpumpe		
	Fördermenge	ℓ/min	84,6 × 2	
	Hydraulischer Druck	MPa (kgf/cm ²)	27,4 (280)	
Max. Reißkraft am Löffelstiel		daN (kgf)	3810 (3880)	
Max. Außbrechkraft am Löffelzahn		daN (kgf)	6520 (6650)	
Ausleger Schwenken (links/rechts)		°	70/60	
Minimaler Frontschwenkradius bei geschwenktem Ausleger (links/rechts)		2050/2380		
Zusätzlicher Steuerkreis (AUX1)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ/min	100	
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm ²)	20,6 (210)	
Zusätzlicher Steuerkreis (AUX2)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ/min	66,6	
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm ²)	20,6 (210)	
Hydrauliktankkapazität		ℓ	75	
Kraftstofftankkapazität		ℓ	115	
Max. Fahrgeschwindigkeit	1. Gang	km/h	2,7	
	2. Gang	km/h	4,8	
Bodendruck		kPa (kgf/cm ²)	36,1 (0,369)	
Bodenfreiheit		mm	355	

*1 Gewicht der Maschine: Mit 176,6 kg Standardschaufel / Betriebsbereit

*2 Einsatzgewicht: Mit Fahrer +75 kg, 176,6 kg Standardschaufel / Betriebsbereit

ABMESSUNGEN

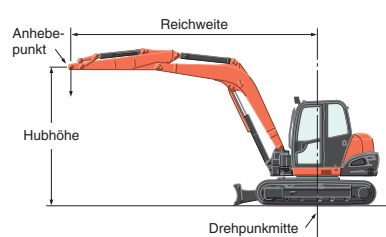


2.100 mm langer Löffelstiel
1.750 mm kurzer Löffelstiel

Einheit:mm

HUBLASTTABELLE

Hubhöhe	Reichweite (Min)		Reichweite (4m)			Reichweite (5m)			Reichweite (Max)		
	Über Schild		Über Schild		Über Schild		Über Schild		Über Schild		
	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	
5m	1750 Löffelstiel		1670 (1,70)	1670 (1,70)	1570 (1,60)						
	2100 Löffelstiel		1420 (1,45)	1420 (1,45)	1420 (1,45)						
3m	1750 Löffelstiel		2010 (2,05)	1960 (2,00)	1520 (1,55)	1720 (1,75)	1370 (1,40)	1030 (1,05)			
	2100 Löffelstiel		1810 (1,85)	1810 (1,85)	1520 (1,55)	1620 (1,65)	1370 (1,40)	1080 (1,10)			
1,5m	1750 Löffelstiel		2600 (2,65)	1810 (1,85)	1370 (1,40)	2010 (2,05)	1270 (1,30)	980 (1,00)	1710 (1,74)	1070 (1,09)	
	2100 Löffelstiel		2450 (2,50)	1810 (1,85)	1370 (1,40)	1910 (1,95)	1320 (1,35)	980 (1,00)	1590 (1,62)	930 (0,95)	
1m	1750 Löffelstiel		2740 (2,80)	1760 (1,80)	1320 (1,35)	2060 (2,10)	1270 (1,30)	980 (1,00)			
	2100 Löffelstiel		2650 (2,70)	1760 (1,80)	1320 (1,35)	2010 (2,05)	1270 (1,30)	980 (1,00)			
0m	1750 Löffelstiel		2840 (2,90)	1720 (1,75)	1270 (1,30)	2110 (2,15)	1230 (1,25)	930 (0,95)			
	2100 Löffelstiel		2840 (2,90)	1720 (1,75)	1270 (1,30)	2110 (2,15)	1230 (1,25)	930 (0,95)			
-1m	1750 Löffelstiel	3770 (3,85)	3770 (3,85)	2740 (2,80)	1720 (1,75)	1270 (1,30)	2010 (2,05)	1230 (1,25)	930 (0,95)		
	2100 Löffelstiel	2840 (2,90)	2840 (2,90)	2790 (2,85)	1670 (1,70)	1230 (1,25)	2060 (2,10)	1230 (1,25)	930 (0,95)		
-3m	1750 Löffelstiel										
	2100 Löffelstiel			1620 (1,65)	1620 (1,65)	1270 (1,30)					



* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tieflöffel ermittelt, ohne Schnellwechseleinrichtung.

Bitte beachten:

* Die Tragfähigkeit der Maschine wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.

* Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.

F-Gas-Menge (in kg) in der Klimaanlage				
Diese Klimaanlage enthält fluorierte Treibhausgase (F-Gase).				
KABINE Model	Kältemittel	Menge (kg)	CO ₂ Äquivalent (t)	GWP*
KX080-4a	HFC-134a	0,98	1,41	1430

* Treibhauspotential (Global Warming Potential)

VERSTELLAUSLEGER - VERSION

TECHNISCHE DATEN

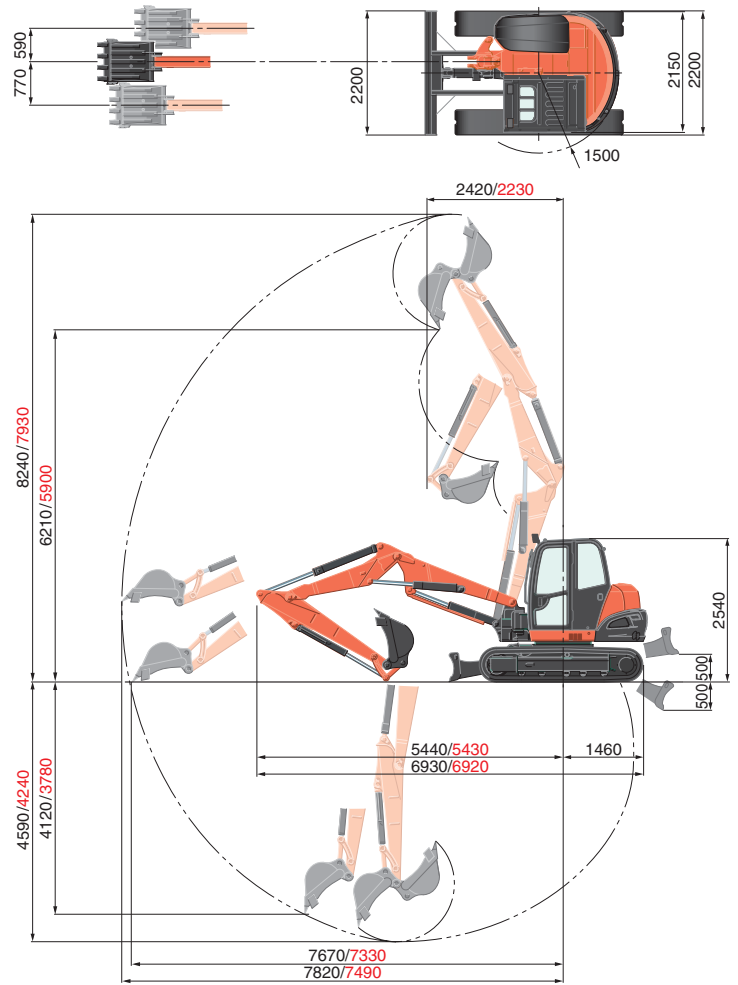
*Mit Gummiketten, japanischem Tieflöffel und 2.100 mm langem Löffelstiel

Gewicht der Maschine*1	kg	8760		
Einsatzgewicht*2	kg	8835		
Löffelkapazität (Standard:SAE/CECE)	m ³	0,25/0,21		
Löffelbreite	mit Seitenschneider	mm	800	
	ohne Seitenschneider	mm	700	
Motor	Modell	V3307-CR-TE4		
	Typ	Wassergekühlter Dieselmotor E-CDIS (mit CRS und DPF)		
	Ausgangsleistung nach (ISO90249 NET)	PS bei U/min.	63,2/2000	
		kW bei U/min.	46,5/2000	
	Anzahl der Zylinder	4		
	Bohrung x Hub	mm	94 x 120	
Hubraum	cm ³	3331		
Schwenkgeschwindigkeit	U/min.	10,2		
Gummikettenbreite	mm	450		
Radstand	mm	2300		
Planierschild-Abmessungen (Breite x Höhe)	mm	2200 x 500		
Hydraulik pumpen	P1, P2	Axialkolbenverstellpumpe		
	Fördermenge	ℓ /min	84,6 x 2	
	Hydraulischer Druck	MPa (kgf/cm ²)	27,4 (280)	
Max. Reißkraft am Löffelstiel	daN (kgf)	3810 (3880)		
Max. Außbrechkraft am Löffelzahn	daN (kgf)	6520 (6650)		
Ausleger Schwenken (links/rechts)	°	70/60		
Minimaler Frontschwenkradius bei geschwenktem Ausleger (links/rechts)		1990/2310		
Zusätzlicher Steuerkreis (AUX1)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ /min	100	
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm ²)	20,6 (210)	
Zusätzlicher Steuerkreis (AUX2)	Max. Hydraulikölmenge	ℓ /min	66,6	
	Max. Hydraulikdruck	MPa (kgf/cm ²)	20,6 (210)	
Hydrauliktankkapazität	ℓ	75		
Kraftstofftankkapazität	ℓ	115		
Max. Fahrgeschwindigkeit	1. Gang	km/h	2,7	
	2. Gang	km/h	4,8	
Bodendruck	kPa (kgf/cm ²)	38,4 (0,392)		
Bodenfreiheit	mm	355		

*1 Gewicht der Maschine: Mit 176,6 kg Standardschaufel / Betriebsbereit

*2 Einsatzgewicht: Mit Fahrer +75 kg, 176,6 kg Standardschaufel / Betriebsbereit

ABMESSUNGEN



2.100 mm langer Löffelstiel
1.750 mm kurzer Löffelstiel

Einheit:mm

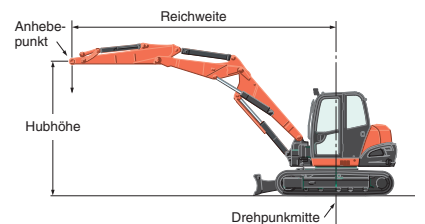
HUBLASTTABELLE

Hubhöhe		Reichweite (Min)		Reichweite (4m)			Reichweite (5m)			Reichweite (Max)			daN (ton)	
		Über Schild		Über die Seite 360°		Über Schild		Über die Seite 360°		Über Schild		Über die Seite 360°		
		Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt	Schild angehoben	Schild abgesenkt		Schild angehoben
5m	1750 Löffelstiel	2300 (2,35)	2300 (2,35)	1960 (2,00)	1960 (2,00)	1620 (1,65)	1760 (1,80)	1420 (1,45)	1080 (1,10)					
	2100 Löffelstiel			1810 (1,85)	1810 (1,85)	1670 (1,70)	1670 (1,70)	1470 (1,50)	1130 (1,15)					
3m	1750 Löffelstiel			2350 (2,40)	2010 (2,05)	1470 (1,50)	1860 (1,90)	1370 (1,40)	1030 (1,05)					
	2100 Löffelstiel			2210 (2,25)	2010 (2,05)	1520 (1,55)	1810 (1,85)	1420 (1,45)	1080 (1,10)					
1,5m	1750 Löffelstiel			2740 (2,80)	1810 (1,85)	1320 (1,35)	2010 (2,05)	1320 (1,35)	980 (1,00)	1470 (1,50)	910 (0,93)	680 (0,70)		
	2100 Löffelstiel			2650 (2,70)	1810 (1,85)	1320 (1,35)	2010 (2,05)	1320 (1,35)	980 (1,00)	1380 (1,41)	870 (0,88)	650 (0,66)		
1m	1750 Löffelstiel			2740 (2,80)	1760 (1,80)	1270 (1,30)	2060 (2,10)	1270 (1,30)	930 (0,95)					
	2100 Löffelstiel			2700 (2,75)	1760 (1,80)	1270 (1,30)	2010 (2,05)	1270 (1,30)	930 (0,95)					
0m	1750 Löffelstiel			2600 (2,65)	1720 (1,75)	1230 (1,25)	1960 (2,00)	1230 (1,25)	930 (0,95)					
	2100 Löffelstiel			2650 (2,70)	1720 (1,75)	1230 (1,25)	2010 (2,05)	1230 (1,25)	880 (0,90)					
-1m	1750 Löffelstiel	2790 (2,85)	2740 (2,80)	1910 (1,95)	2250 (2,30)	1720 (1,75)	1230 (1,25)	1720 (1,75)	1230 (1,25)	880 (0,90)				
	2100 Löffelstiel	2250 (2,30)	2250 (2,30)	2250 (2,30)	2400 (2,45)	1670 (1,70)	1230 (1,25)	1810 (1,85)	1230 (1,25)	880 (0,90)				
-3m	1750 Löffelstiel				690 (0,70)	690 (0,70)	690 (0,70)							
	2100 Löffelstiel				1130 (1,15)	1130 (1,15)	1130 (1,15)							

Bitte beachten:

* Die Tragfähigkeit der Maschine wurde nach ISO 10567 ermittelt, d. h. 75% der statischen Kippbelastung bzw. 87% der hydraulischen Tragfähigkeit der Maschine werden nicht überschritten.

* Die Hublasten wurden inkl. der Standardschaufel, Haken und Seilschlingen bzw. anderen Hilfsmitteln ermittelt.



* Die technischen Daten über den Arbeitsbereich der Maschine wurden mit dem Kubota Standard - Tieflöffel ermittelt, ohne Schnellwechseinrichtung.

F-Gas-Menge (in kg) in der Klimaanlage				
Diese Klimaanlage enthält fluorierte Treibhausgase (F-Gase).				
KABINE Model	Kältemittel	Menge (kg)	CO ₂ Äquivalent (t)	GWP*
KX080-4a	HFC-134a	0,98	1,41	1430

* Treibhauspotential (Global Warming Potential)

* Technische Daten und Informationen können jederzeit und ohne vorherige Benachrichtigung zum Zweck der Produktverbesserung verändert werden. Bitte beachten Sie beim Arbeiten mit entsprechenden Baumaschinen die gültigen Arbeitsschutz- und Sicherheitstechnischen – Bestimmungen in dem jeweiligen Einsatzgebiet.

KUBOTA EUROPE S.A.S.

19 à 25, rue Jules Verceyusse
Zone Industrielle - B.P. 50088
95101 Argenteuil Cedex France
Téléphone : (33) 01 34 26 34 34
Télécopieur : (33) 01 34 26 34 99

<http://www.kubota-eu.com>

W21PS02664